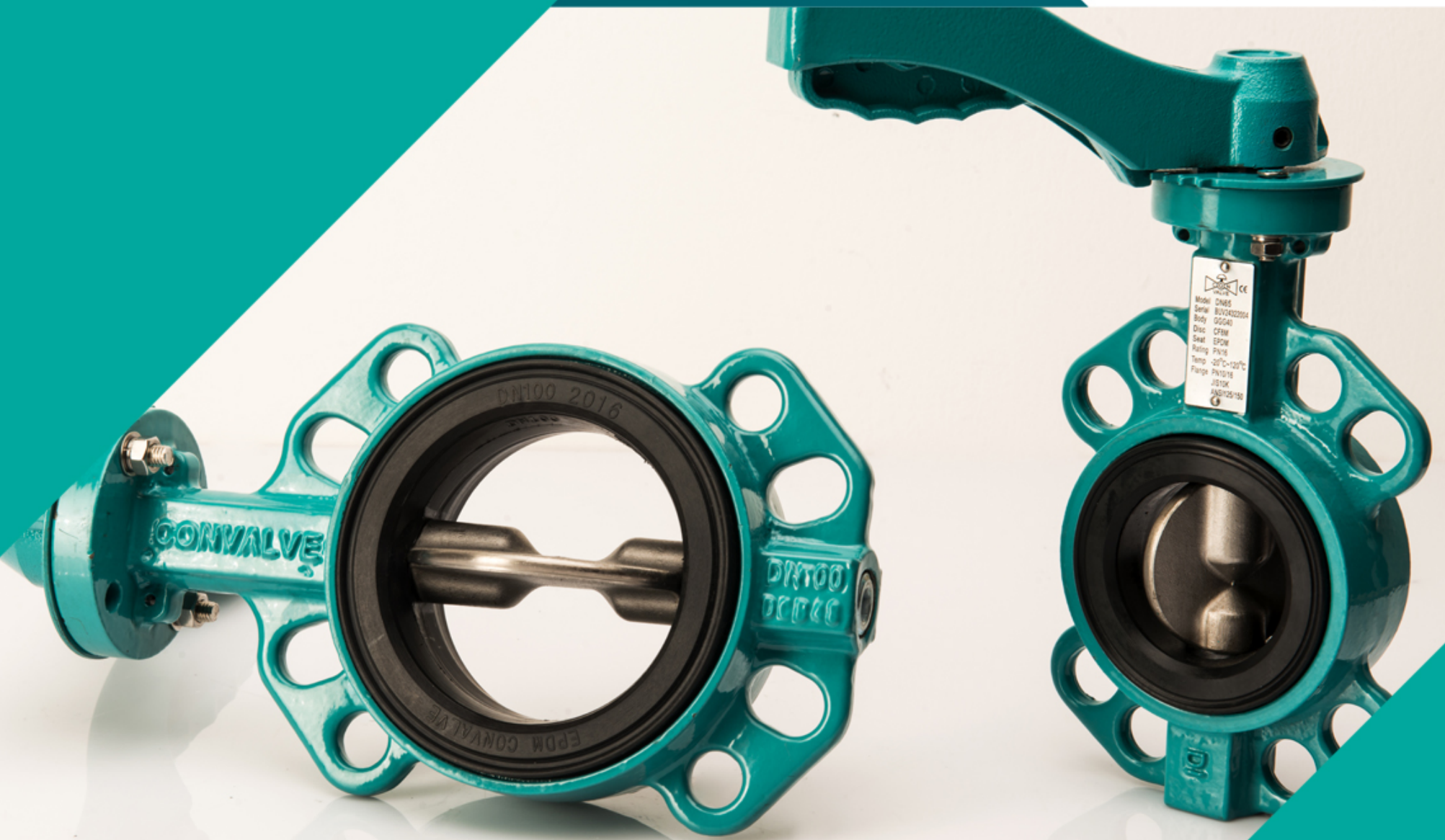


WAFER KELEBEK VANA



CREATIVE • INNOVATION • PROCESS



SKU:0100



Scan me

WAFER KELEBEK VANA

Ürün Hakkında

Epoksi kaplı sfero döküm gövdeli wafer kelebek vanalar, ticari ve endüstriyel uygulamalarda çeşitli akışkanları kontrol etmek için tasarlanmıştır. Bağlantı flanş ölçüleri ANSI 125/150, DIN PN10/16 ve diğer uluslararası flanş standartlarına uygundur. Vana disk cnc tezgahlarda hassas işlenmiş ve 1.4408 (CF8M) paslanmaz çelik malzemeden üretilmektedir. İki parçalı mil uygun disk tasarımı sayesinde akış kapasitesi emsallerinden yüksektir ve daha iyi laminar akış sağlar.

Özellikler

- Pnömatik ve elektrik aktuatör montajları için ISO5211 standardında tepe flanş ölçülerine sahiptir.
- Saf malzemeden üretilmiş kanallı tip yumuşak/sert çekirdekli conta sayesinde düşük tork değerine ve uzun çalışma ömrüne sahiptir.
- Sfero döküm olarak imal edilmiş gövdesi korozyona karşı epoksi ile kaplanmıştır.
- İki parçalı mil tasarımı ve 1.4408 malzemeden imal edilen diskinin yapısı ile akış kapasitesi arttırılmıştır.
- EPDM , NBR (Buna-N) , FPM, PTFE ve VMQ conta seçenekleri
- Cam elyaf takviyeli grafit PTFE mil yataklamaları
- Basınç Sınıfı 230 PSI (16 Bar)
- Üniversal standartlara uygun flanş delikleri
- Opsiyonel olarak 10 pozisyonlu kumanda kolu

Kullanım Alanları

Kelebek vanalarımız, su, yağ, hava, vakum ve diğer her türlü akışkanları kontrol etmek için kullanılır. Vanalar manuel, pnömatik veya elektrikli aktuatörlerle çalıştırılabilir.

Çeşitli akışkan tiplerine ve basınç sınıflarına uygun conta seçeneklerimiz mevcuttur.

Çalışma Prensibi

Wafer kelebek vanalar, standart ISO5211 tepe flanşı kullanılarak isteğe bağlı olarak manuel operatöre, pnömatik aktüatöre veya elektrikli aktüatöre kolayca takılabilir. Vana milinin çeyrek tur döndürülmesi paslanmaz çelik disk hareket ettirir ve valfi açar veya kapatır.

Sıcaklık aralığı

EPDM : -20 to 120°C , **Buna-N** : -15 to 85°C , **FKM**: -15 to 200°C , **MQ**:-30 to 200°C, **PTFE**:-20 to 200°C

Uyumlu Ekipmanlar

- 10 konumlu kilitlemeli kumanda kolu
- Dişli Kutusu
- Pnömatik Aktüatörler
- Elektrikli Aktüatörler

Ürün Yapısı

Vana Gövdesi	Epoksi kaplı sfero döküm GGG40
Disk	1.4408 paslanmaz çelik (CF8M)
Conta	EPDM, NBR (Buna-N) , FKM , VMQ, PTFE
Mil Sızdırmazlığı	O-ring
Mil	420SS
Yataklama	Cam elyaf takviyeli PTFE
Bağlantı Elemanları	Paslanmaz Çelik

Özellikler

DIM	KV-DEĞERİ (M ³ /H AT 1 BAR ΔP)									
	MAX. TORK [NM]	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
DN50	12	<1	<1	5	14	29	47	71	98	107
DN65	17	1	2	11	27	50	77	122	171	213
DN80	24	3	6	28	54	91	140	213	301	404
DN100	35	5	14	57	108	175	262	404	594	799
DN125	59	6	27	84	156	248	385	624	954	1239
DN150	84	7	51	129	224	363	572	977	1535	1929
DN200	164	22	114	229	401	639	1018	1755	2880	3484
DN250	280	33	171	334	634	970	1530	2650	4403	5753
DN300	386	49	250	490	925	1416	2231	3865	6641	8828
DN350	700	118	301	631	1131	1918	3081	4963	8884	10308
DN400	850	153	393	824	1478	2506	4024	6482	11603	13464
DN450	1497	195	498	1043	1871	3170	5093	8210	14686	17041
DN500	1988	240	615	1288	2309	3913	6287	10128	18130	21038
DN600	3264	345	885	1853	3326	5635	9054	14584	26109	30295

Yukarıda belirtilen torklar açma / kapama servislerine / yağlama sıvısına bağlıdır.

VANA ÖLÇÜLERİ

Kelebek vanaların boyutunun belirlenmesi, borunun nominal çapı temelinde yapılmamalıdır, doğru kontrol karakteristiklerine ulaşmak için çalışma karakteristikleri temel alınmalıdır.

Convalve Kelebek vanalar 65 °'lik bir açılma açısı üzerinde yaklaşık olarak eşit yüzde karakteristikleri ile tasarlanmıştır.

Açılma açısını sadece kontrol vanalarının boyutunu belirlerken dikkate almanız gerekir. Valf nominal çapını belirlerken Kv değerini aşağıdaki formülden hesaplayınız.

Sıvı:

$$K_v = Q \times \sqrt{\frac{W}{\Delta S}}$$

Gaz:

$$K_v = \frac{V_N}{514} \sqrt{\frac{G \times T}{\Delta S \cdot S_d}}$$

KV = Akış Katsayısı / Flow coefficient

Q = Maks. Debi/ Max. flow volume in m³/hw = Yoğunluk/ Exact weight in kg/m³

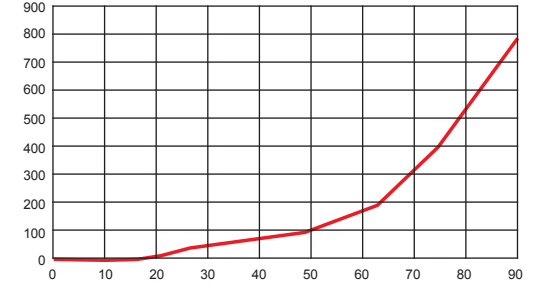
ΔS = Basınç düşümü/ Pressure drop in bar

VN = Maks. Debi/ Max. flow in Nm³/hG = Yoğunluk/ Exact weight in kg/Nm³

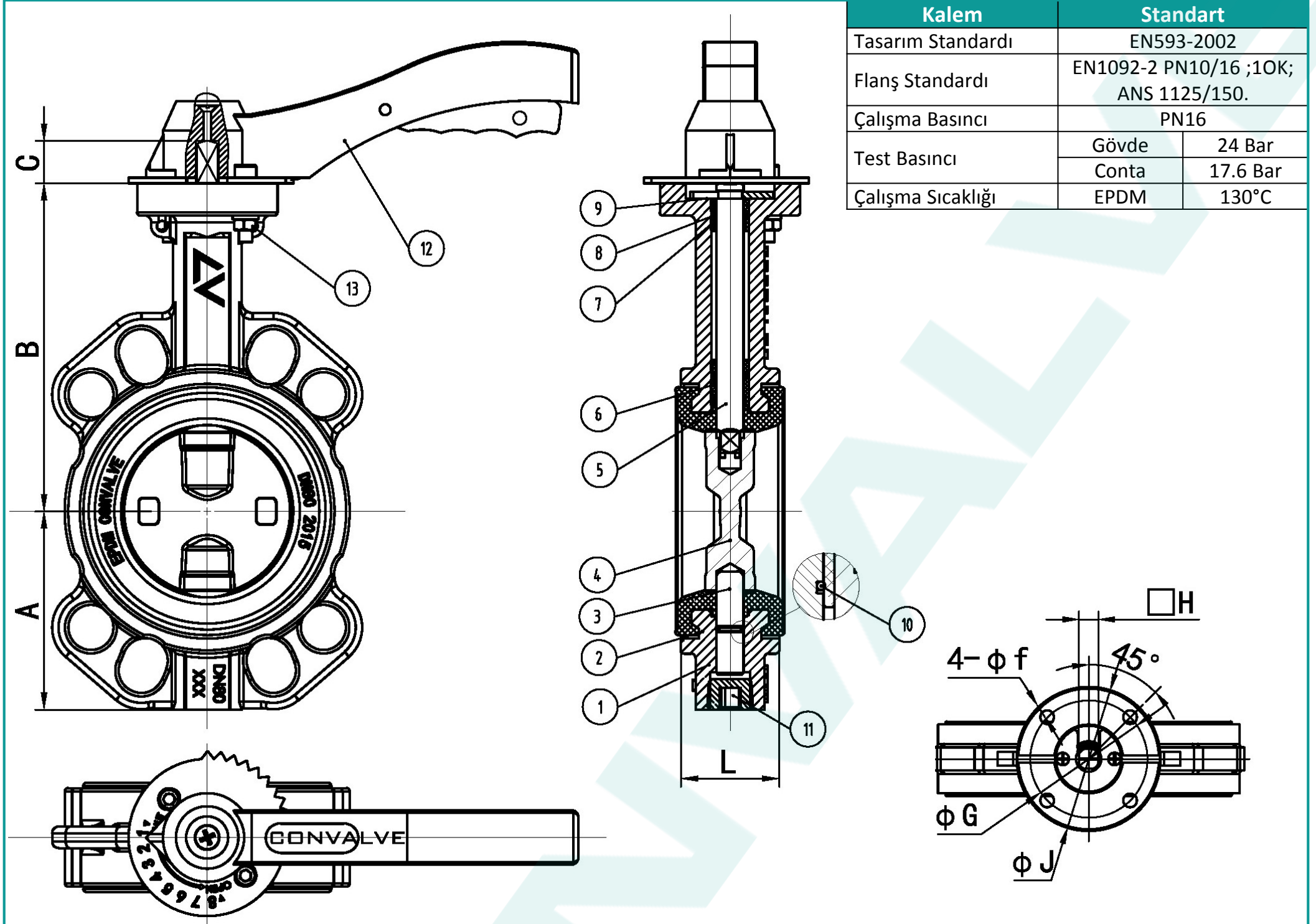
T = Mutlak Sıcaklık/ Absolute temp. in ° Kelvin

Pd = Mutlak Basınç /Absolute pressure downstream in bar

Örnek: DN 100



Vana Yapısı: Kanallı Yumuşak Conta 50-150

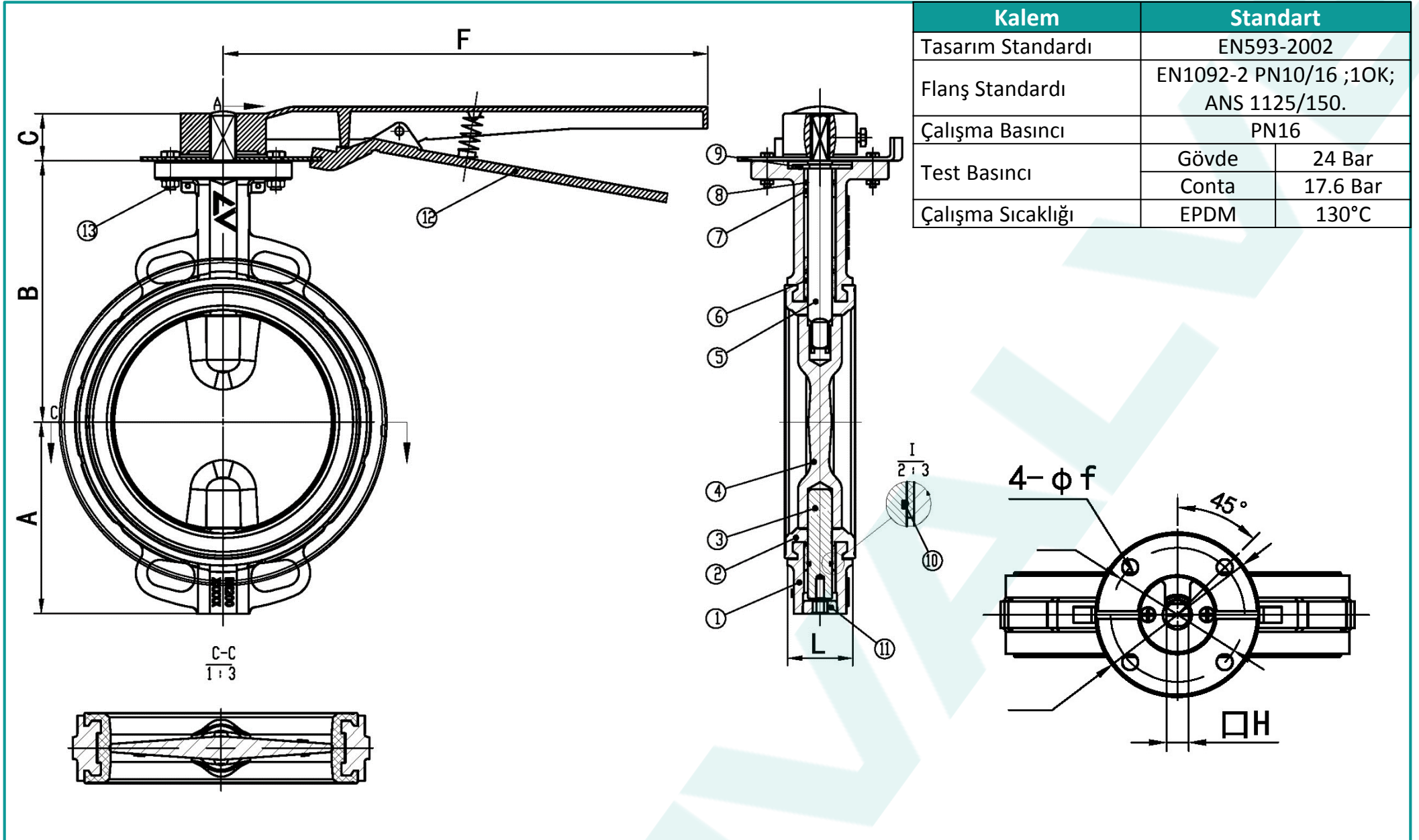


Kalem	Standart	
Tasarım Standardı	EN593-2002	
Flanş Standardı	EN1092-2 PN10/16 ;10K; ANS 1125/150.	
Çalışma Basıncı	PN16	
Test Basıncı	Gövde	24 Bar
	Conta	17.6 Bar
Çalışma Sıcaklığı	EPDM	130°C

Ölçü	A	B	C	L	ΦG	ΦJ	4 - ΦF	□H
DN50	66	126	14	43	65	50	4-7	9X9
DN65	87	133	14	46	65	50	4-7	9X9
DN80	92	152	14	46	65	50	4-7	9X9
DN100	107	170	15	52	90	70	4-10	11X11
DN125	121	181	17	56	90	70	4-10	14X14
DN150	132	196	17	56	90	70	4-10	14X14

No	Parça adı	Materyal
1	Gövde	GGG40
2	Conta	EPDM
3	Alt Mil	ASTM A276 / 416
4	Disk	1.4308 / 1.4408
5	Üst Mil	ASTM A276 / 416
6	Yataklama (Uzun)	RPTFE
7	Yataklama (Kısa)	RPTFE
8	O-Ring	EPDM
9	Pul	Karbon Çelik
10	O-Ring	EPDM
11	Körtapa	Çelik
12	Kumanda Kolu	Alüminyum
13	Civata/Somun	Paslanmaz Çelik

Vana Yapısı: Kanallı Yumuşak Conta 200-300

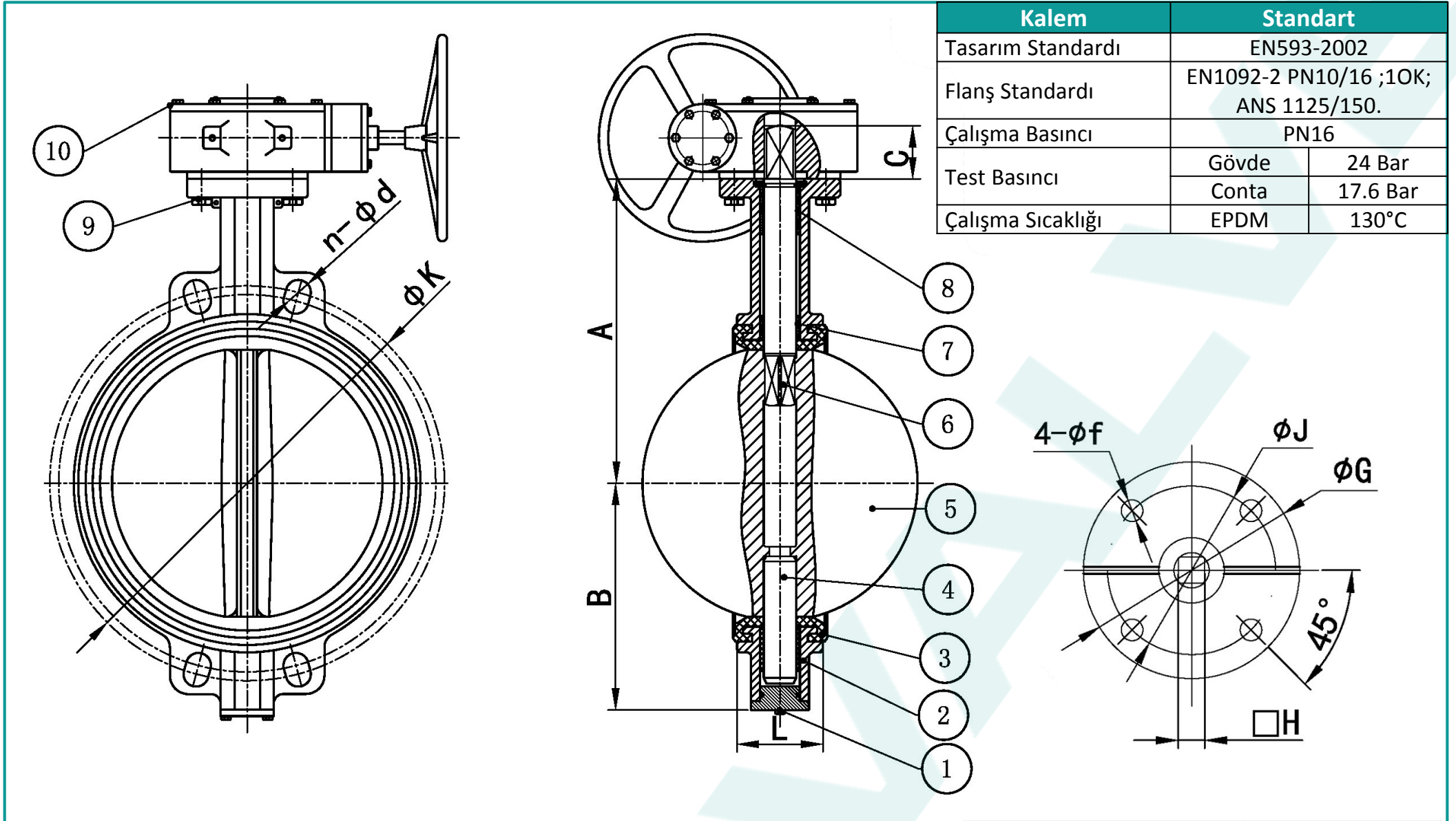


Kalem	Standart	
Tasarım Standardı	EN593-2002	
Flanş Standardı	EN1092-2 PN10/16 ;10K; ANS 1125/150.	
Çalışma Basıncı	PN16	
Test Basıncı	Gövde	24 Bar
	Conta	17.6 Bar
Çalışma Sıcaklığı	EPDM	130°C

Ölçü	A	B	F	C	L	ΦG	ΦJ	4 - ΦF	□H
DN200	175	238	358	30	60	25	102	4-12	17X17
DN250	198	258	358	39	68	25	102	4-12	22X22
DN300	243	300	358	39	78	25	102	4-12	22X22

No	Parça adı	Materyal
1	Gövde	GGG40
2	Conta	EPDM
3	Alt Mil	ASTM A276 / 416
4	Disk	1.4308 / 1.4408
5	Üst Mil	ASTM A276 / 416
6	Yataklama (Uzun)	RPTFE
7	Yataklama (Kısa)	RPTFE
8	O-Ring	EPDM
9	Pul	Karbon Çelik
10	O-Ring	EPDM
11	Körtapa	Çelik
12	Kumanda Kolu	Sfero Döküm
13	Civata/Somun	Paslanmaz Çelik

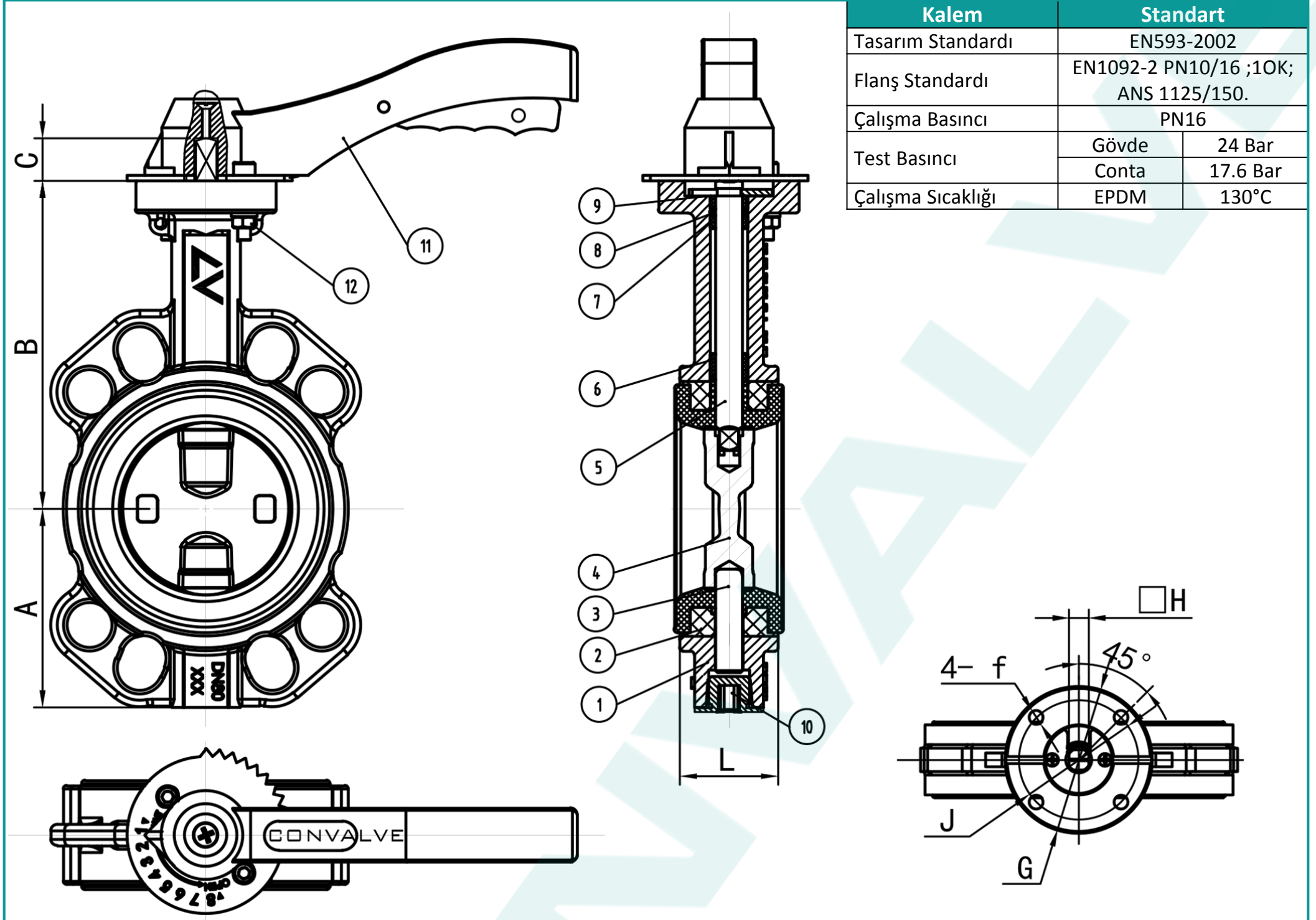
Vana Yapısı: Yumuşak Conta 350-600



Kalem	Standart	
Tasarım Standardı	EN593-2002	
Flanş Standardı	EN1092-2 PN10/16 ;10K; ANS 1125/150.	
Çalışma Basıncı	PN16	
Test Basıncı	Gövde	24 Bar
	Conta	17.6 Bar
Çalışma Sıcaklığı	EPDM	130°C

Ölçü	A	B	C	L	ΦG	ΦJ	4 - ΦF	□H	PN10		PN16		CLASS 125/150	
									ΦK	n-Φd	ΦK	n-Φd	ΦK	n-Φd
DN350	346	262	43	78	150	125	4-14	22X22	460	16-23	470	16-27	476.2	12-29
DN400	375	293	49	102	175	140	4-19	27X27	515	16-28	525	16-30	539.7	16-29
DN450	400	325	49	114	175	140	4-19	27X27	565	20-28	585	20-30	577.9	16-32
DN500	432	358	62	127	210	165	4-23	36X36	620	20-28	650	20-33	635	20-32
DN600	562	444	68	154	210	165	4-23	36X36	725	20-31	770	20-33	749.3	20-35

No	Parça adı	Materyal
1	Alt Tapa	GGG40
2	Gövde	GGG40
3	Conta	EPDM
4	Alt Mil	ASTM A276 416
5	Disk	1.4308 / 1.4408
6	Üst Mil	ASTM A276 416
7	Yataklama	RPTFE
8	O-Ring	EPDM
9	Civata	Paslanmaz Çelik
10	Disli Kutusu	GGG40

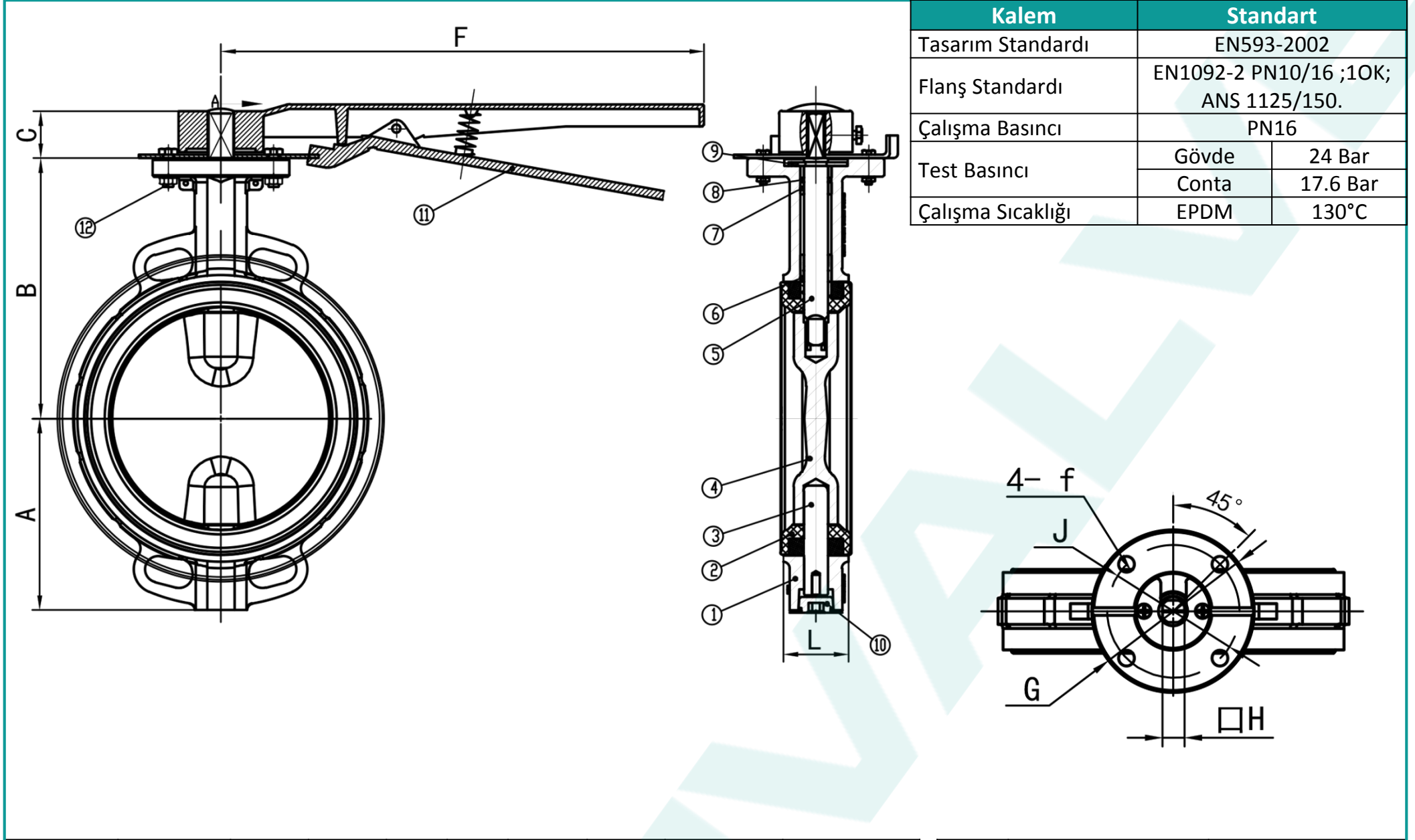


Kalem	Standart	
Tasarım Standardı	EN593-2002	
Flanş Standardı	EN1092-2 PN10/16 ;10K; ANS 1125/150.	
Çalışma Basıncı	PN16	
Test Basıncı	Gövde	24 Bar
	Conta	17.6 Bar
Çalışma Sıcaklığı	EPDM	130°C

Ölçü	A	B	C	L	ΦG	ΦJ	4 - ΦF	$\square H$
DN50	66	126	14	43	65	50	4-7	9X9
DN65	87	133	14	46	65	50	4-7	9X9
DN80	92	152	14	46	65	50	4-7	9X9
DN100	107	170	15	52	90	70	4-10	11X11
DN125	121	181	17	56	90	70	4-10	14X14
DN150	132	196	17	56	90	70	4-10	14X14

No	Parça adı	Materyal
1	Gövde	GGG40
2	Conta	EPDM
3	Alt Mil	ASTM A276 / 416
4	Disk	1.4308 / 1.4408
5	Üst Mil	ASTM A276 / 416
6	Yataklama (Uzun)	RPTFE
7	Yataklama(Kısa)	RPTFE
8	O-Ring	EPDM
9	Pul	Karbon Çelik
10	Körtapa	Çelik
11	Kumanda Kolu	Sfero Döküm
12	Cıvata/Somun	Paslanmaz Çelik

Vana Yapısı: Sert Conta 50-150



Kalem	Standart	
Tasarım Standardı	EN593-2002	
Flanş Standardı	EN1092-2 PN10/16 ;10K; ANS 1125/150.	
Çalışma Basıncı	PN16	
Test Basıncı	Gövde	24 Bar
	Conta	17.6 Bar
Çalışma Sıcaklığı	EPDM	130°C

Ölçü	A	B	F	C	L	ΦG	ΦJ	4 - ΦF	□H
DN200	175	238	358	30	60	25	102	4-12	17X17
DN250	198	258	358	39	68	25	102	4-12	22X22
DN300	243	300	358	39	78	25	102	4-12	22X22

No	Parça adı	Materyal
1	Gövde	GGG40
2	Conta	EPDM
3	Alt Mil	ASTM A276 / 416
4	Disk	1.4308 / 1.4408
5	Üst Mil	ASTM A276 / 416
6	Yataklama (Uzun)	RPTFE
7	Yataklama(Kısa)	RPTFE
8	O-Ring	NBR
9	Pul	Karbon Çelik
10	Körtapa	Çelik
11	Kumanda Kolu	Sfero Döküm
12	Civata/Somun	Paslanmaz Çelik